

Présentation société



Sommaire

01

Qui sommes

[p.3]

02

Nos champs

[p.16]

03

Nos produits

[p.18]

04

Nos applications

[p.20]

05

**Ils nous font
confiance**

[p.28]

06

Conclusion

[p.30]

01

Qui sommes-nous?

Fabricant leader de Lasers Ultra-courts

01 Qui sommes-nous?

Leader Mondial des Lasers ultra-courts depuis 2001



01 Qui sommes-nous ?

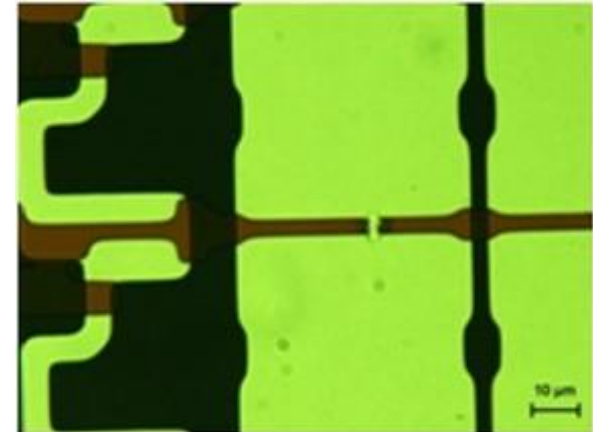
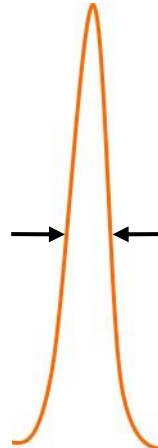
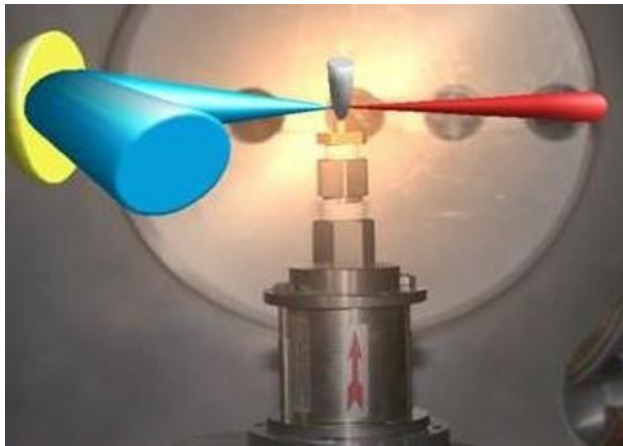
Pourquoi fabriquer des Lasers Ultra-courts ?

Haute intensité optique

- > Physique de haute énergie
- > Micro traitement de tout matériel

Durée de pulsation courte

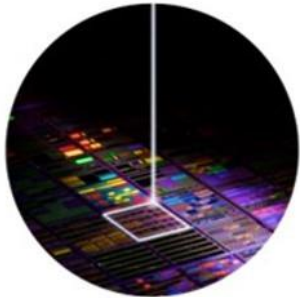
- > Métrologie ultra-rapide
- > Micro traitement de haute qualité



... pour un large éventail d'applications

01 Qui sommes-nous ?

Répondre aux attentes du marché



Pour les sociétés industrielles

- > Intégrer facilement des lasers dans des environnements spécifiques de fabrication
- > Augmenter la productivité
- > Réduire les coûts de fabrication
- > Fournir un retour sur investissement



Pour les processus de fabrication dans le champ médical

- > Pas de dissipation de la chaleur
- > Précision
- > Qualité



Pour les laboratoires et centres de recherche

- > Sensibilité
- > Des mesures plus précises
- > Fiabilité et stabilité
- > Longue durée de vie et traitement
- > Raccourcir l'acquisition de données

01 Qui sommes-nous?

Les dates clés



Création d'**Amplitude Technologies**.

Spécialisé dans les lasers

femtosecondes à haute énergie

Produits: Lasers Ti-Sa / Principaux

clients: laboratoires de recherche et universités

2001



PhAST / Laser Focus Prix
de l'innovation mondiale
pour Amplitude Systèmes

2008



Les deux
companies
soulèvent **30M€**
de fonds.

2011

2002



Création d'**Amplitude Systèmes**.

pour des lasers ultra-courts compacts.

Produits: Lasers Yb

Principaux clients: industries

2009



Amplitude Systèmes
atteint **6M€** de chiffre
d'affaires

Les dates clés

 **Prix de l'innovation de l'industrie** par le ministre du "Redressement Productif" et OSEO

2013

 **Prix de la "Croissance Internationale"** par Biznext / La Tribune

2016



Nouvelle charte graphique



2018

Prix de l'exportation par World Connections de la Région Nouvelle-Aquitaine
Prix "Excellence 2018" par la BPI France

2012



Prism Award pour le laser Satsuma comme le meilleur laser industriel
Prix de l'Innovation par l'INPI



2014

Amplitude achète Continuum Inc. (USA), spécialisé dans le laser nanoseconds

Le laser PULSAR PW finaliste pour le Prism Award dans la catégorie "Lasers Scientifiques"

2017



Amplitude atteint un chiffre d'affaire de **70M€** (90% à l'export).



Prix EUREKA comme le meilleur projet de l'année.



Le Laser Tangor laser nommé au **Prism Awards** – catégorie industrie

01 Qui sommes-nous?

Amplitude vise l'excellence et la qualité



Amplitude reçoit le prix EUREKA qui récompense le **meilleur projet européen de l'année**



Notre laser « **Tangor** » est nominé pour le **Prism Awards** dans la catégorie industrie



Notre laser « **Satsuma** » reçoit le **Prism Award** en qualité de meilleur laser industriel.

01 Qui sommes-nous?

Nos partenaires techniques



01 Qui sommes-nous?

Faits principaux



Expert dans la fabrication
de lasers ultra-courts



25 000
Produits vendus
partout dans le
monde



Quotation “forte”
attribuée par la
banque de France



Des clients dans
plus de 40 pays



Une société innovante et
visionnaire créée en 2001



400+ employés
dans le monde



...**9 bureaux et sites de
production**
à travers le monde



15 000
M² de production

01 Qui sommes-nous?

Amplitude aujourd'hui

2

secteur d'affaires:

- > Industrie
- > Science

3

Sites de production:

- > Lisses près de Paris, FR
- > Pessac, près de Bordeaux, FR
- > Milpitas, CA. USA

+

- > 5000m², dont 1700m² de salles blanches
- > Conçu pour la production de laser haute puissance
- > **Actuellement opérationnel et occupé à 70%**
- > Certifié ISO 9001 and ISO 13485

Siège Amplitude Laser Group,
près de Bordeaux, France

01 Qui sommes-nous?

Amplitude aujourd'hui: la différence sur son marché

Avec une taille industrielle

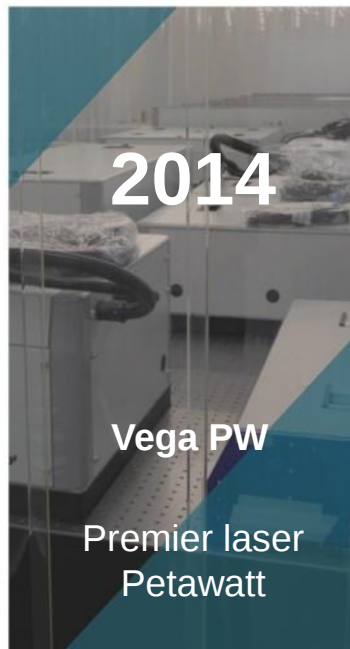
- > Performance et innovation ... **avec une ingénierie industrielle et de qualité**
- > Grande gamme de produits et flexibilité... **avec une ingénierie industrielle et de qualité**
- > Ouvert au partenariat... pas de conflit de propriété intellectuelle sur les demandes



01 Qui sommes-nous?

Les premières mondiales d'Amplitude

Toujours à la pointe de l'innovation



Fiabilité, une de nos valeurs fondamentales



Environnement des
salles blanches certifié
en externe



Approche axée
sur la qualité



Processus d'évaluation continu



Suivi des données
de terrain



Evaluation des
fournisseurs



Expérimenté dans des projets à
intégration complexe

02

Nos champs d'expertise

Sous-titre

3 Marchés principaux

400+ employés travaillant pour la même **passion** et donnant les **meilleurs produits** pour les 3 marchés principaux.

Science

- > Science de la vie
- > Physique haute intensité et haute énergie
- > Spectroscopie et imagerie
- > Instrumentation



Industry

- > Ecrans Plats
- > Semi-conducteur
- > Composants électroniques
- > Micro-usinage

Medical

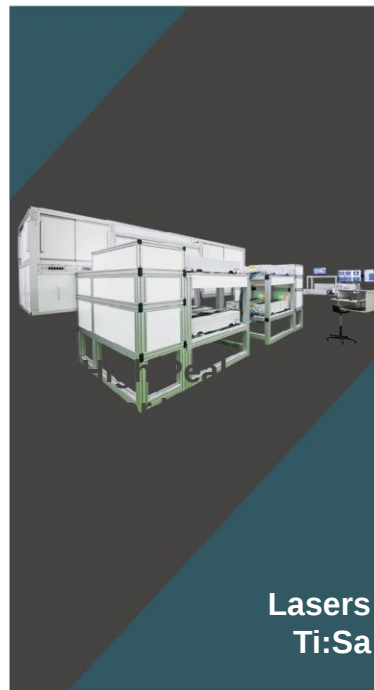
- > Ophtalmologie
- > Protonthérapie
- > Imagerie par rayons X
- > Fabrication de dispositifs médicaux

03

Nos produits

La plus large gamme de technologies sur le marché du laser

Lasers et modules complémentaires



04

Les Applications

Les solutions d'Amplitude pour l'Industrie



- > Ecrans plats
- > Semi-conducteurs
- > Composants électroniques
- > Micro-usinage
 - / Luxe
 - / Automobile et aviation
 - / Fabrication de dispositifs médicaux
- > Et bien d'autres...

Exemple d'applications industrielles

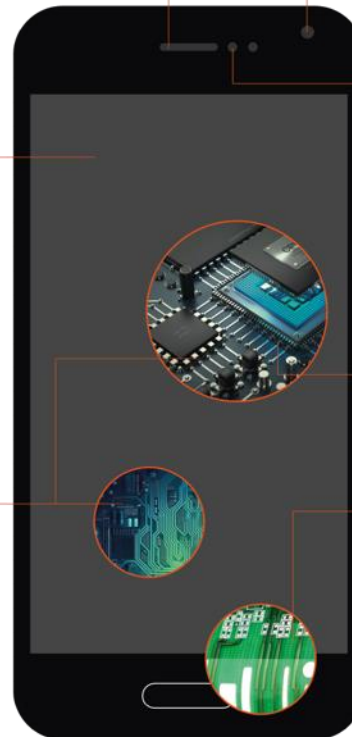
Tout ce que vous pouvez faire avec un laser sur un smartphone

Forage pour microphone
Exemples de lasers utilisés:
Yuja avec le module **SCAN**

Découpe d'écran flexible
Exemples de lasers utilisés:
Tangor UV avec le module **SCAN**

Réparation de pixels
Exemples de lasers utilisés:
Satsuma IR Green/UV/DUV

Forage PCB
Exemples de lasers utilisés:
Satsuma avec le module **SPIN**



Forage pour caméra
Exemples de lasers utilisés:
Yuja avec le module **SCAN**

Découpe de saphir
Exemples de lasers utilisés:
Yuja avec le module **GLASS**

Découpe de verre
Module utilisé
GLASS

Découpe de puces de processeurs
Exemples de lasers utilisés:
Tangor Green UV

Découpe de circuits imprimés flexibles
Exemples de lasers utilisés:
Tangor

Marquage de précision
Exemples de lasers utilisés:
Satsuma

Les solutions d'Amplitude pour le médical



- > Ophtalmologie
- > Protonthérapie
- > Imagerie par rayons X
- > Fabrication de dispositifs médicaux
- > Et bien d'autres...

Exemples dans le champ médical

Améliorer la vie de tous les patients

Traitement du cancer
(Protonthérapie)



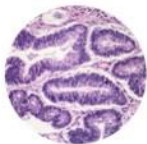
Détection du cancer
(Mammographie)



Histopathologie



Diagnostic (Endoscopie
photoacoustique)



Neurologie



Ophthalmologie (Correction
refractive, traitement de la
cataracte, etc.)



Dermatologie



Orthopédie (Découpe d'os,
texturation d'implants)



Ophtalmologie

Une histoire remplie de succès

Grefe de la cornée

Exemple de laser utilisé:
Satsuma



Chirurgie réfractive

Exemple de laser utilisé:
Goji



Modifications IOL in-situ

Exemple de laser utilisé:
Satsuma Niji



Traitement presbytie

Exemple de laser utilisé:
Goji



Chirurgie de la cataracte

Exemple de laser utilisé:
Satsuma

- > 2003: Les premiers lasers femtosecondes pour des applications d'opérations des yeux sont créés
- > Qualité: Certification ISO13485 en vigueur
- > 1,610 lasers sur les 5 continents

Les solutions d'Amplitude pour la science



- > Science de la vie
 - / Imagerie cellulaire
 - / Optogénétique
 - / Neuroscience
- > Physique haute intensité et haute énergie
 - / Attoscience/HHG/XUV
 - / Accélérateurs
- > Spectroscopie et imagerie
- > Instrumentation
- > Et beaucoup d'autres...

Exemple d'applications scientifiques

Repousser les limites de la science

Neuroscience

(Contrôle de réseau neuronal
Alzheimer & traitement
neurodégénératif)



Imagerie

(Imagerie cellulaire,
histopathologie)



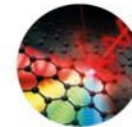
Accélération de particules

(Astrophysique,
protonthérapie)



Spectroscopie

(Recherche des matériaux
et en chimie. Optimisation
des cellules solaires
et de carburant hydrogène)



Génération de XUV / X-ray

(Attoscience, détection
du cancer, métrologie
et semi-conducteurs)



Amplitude Laser Group a le portfolio de lasers ultracourts le plus complet, et prêt à vous aider dans vos applications scientifiques les plus poussées.

05

Ils nous font confiance

05 Ils nous font confiance

- > Selon une enquête de satisfaction, 83% de nos clients industriels considèrent la fiabilité des lasers d'Amplitude supérieure à celle de nos concurrents
- > Tous les écrans des téléphones Samsung sont passés sous un laser Amplitude.



06

Conclusion

Amplitude: le partenaire choisi par nos clients

Merci !

You can find us :

www.amplitude-laser.com





Crée en 2001, Amplitude Laser Group fabrique et commercialise des lasers ultra-courts pour des applications scientifiques, médicales et pour le domaine de l'industrie. Leader sur le marché international depuis le début, Amplitude offre une large palette de produits: lasers semi-conducteurs ultrarapides à diode, ultra-haute énergie TI: Sapphire laser ultrarapide et une gamme complète de produits à haute énergie laser à l'état solide. Le groupe se répartit en trois sites de production et de nombreux bureaux commerciaux en Europe, Asie et Amérique du Nord. Ses 300 employés sont chargés de créer et développer des lasers innovants, fabriqués avec la certification des normes ISO 9001 et ISO 13485.

amplitude-laser.com